



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

# 005

11/08/2005

Technical Bulletin

## K015571XS/K015572XS készlet Ford Transit 2.5 D

<b>GATES REF. SZÁM :</b> GYÁRTÓ : MODELL : MOTOR : MOTOR KÓD :	<b>K015571XS / K015572XS</b> FORD Tourneo, Transit 2.5 D / TD 4BC, 4CC, 4DA, 4EA, 4EB, 4EC, 4FA, 4FD, 4GA, 4GC, 4GD, 4HA, S1
--	---



Ezek a készletek egy automata feszítőt tartalmaznak, a hozzá tartozó csavarral, amellyel kiválthatóak mind a manuális és automata feszítők is. Habár bizonyos források manuális feszítőt javasolnak a turbó dízel változathoz, Ford műhelyek az új készleteket (automata feszítővel) szerelik mind a szívó mind a turbó dízelekhez.

Fontos megjegyezni, hogy az 5571XS és az 5572XS szíjak kizárólag automata szíjfeszítővel szerelendők. (Lásd Technical Bulletin #003 29/04/2005)

Az automata feszítő felszerelhető az eredeti (manuális) feszítő helyére. A művelethez semmilyen változtatás vagy egyéb célszerszám nem szükséges. Mivel az automata feszítő felszerelésének műveleti sorrendje a szerelők számára lehet hogy nem tisztázott az alábbiakban szeretnénk a korrekt szerelési folyamatot lépésenként leírni.

### Ford Transit 2.5D K015571XS/K015572XS felszerelési utasítás

#### **FONTOS:**

Csak **szobahőmérsékletű motorra** szerelje fel a szíjat és a feszítőt! **Csak óramutató járásával megegyezően forgassa a motort!!!** 

- 1 Forgassa a motort Felső Holtpontra (FHP)
- 2 Rögzítse a lendkereket (13 mm-es túske), vezérműtengelyt és az adagoló szivattyút
- 3 Lazítsa meg az adagoló szivattyú csavarjait
- 4 Vegyele a szíjat és a feszítőt
- 5 Szerelje fel az új (automata) feszítőt és kézzel húzza meg a csavarját (az imbusz feszítő lyuk (Allen key hole) +/- 9 óra állásba mutasson) (1-es ábra). Szerelje fel az új szíjat.
- 6 Fordítsa el a feszítőt az óramutató járásával megegyezően (imbuszkulcs segítségével) amíg a jelölés a kivágott rész alsó éle fölé esik (2-es ábra).



A Tenneco Company

www.gates.com/europe

# 005

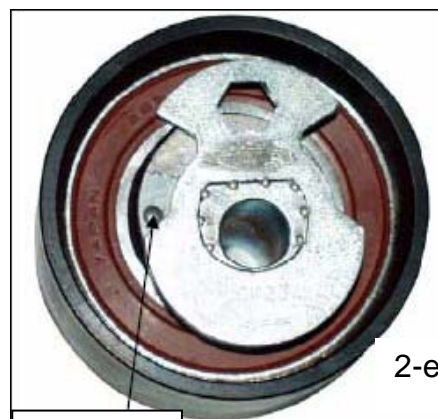
11/08/2005

# Technical Bulletin



Allen key hole

1-es ábr.



Jelölés

2-es ábr.

7 Rögzítse a feszítő csavarját (40-45 Nm)

8 Rögzítse a befecskendező szivattyú tárcsa csavarjait (25 Nm)

9 Távolítsa el a pozícionló tüskéket

10 Forgassa a motort 2 főtengely fordulatot, és ellenőrizze, hogy a jelölés a kivágott rész alsó éle fölé esik (2-es ábra). Ha nem így lenne, kezdje előlről a szerelési folyamatot!